



**Rechteck-Kondensatbehälter mit
nebenstehenden Hochdruck-Kreiselpumpe(n) Typ Quick CC**

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mit einer niveaubhängig gesteuerten Pumpe zum Entgaser gefördert.

**Rechteck-Kondensatbehälter
Typ Quick CC**

Rechteck-Kondensatbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 8 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 0,1 bar ausgelegt.

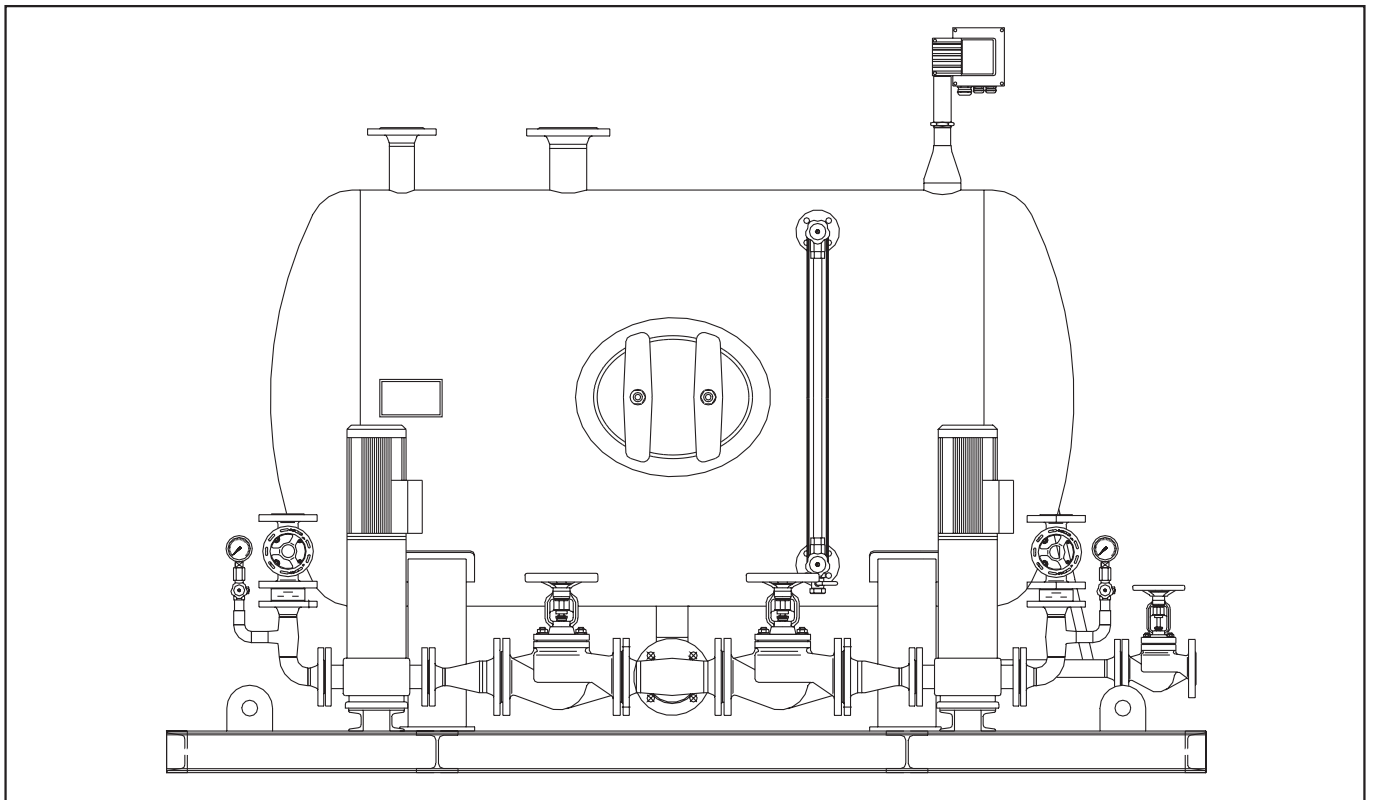
Behälter aus Stahl S235JRG2, innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich oder Edelstahl 1.4571 **mit zwei nebenstehenden Kondensatpumpen und zugehörigen Armaturen wie:** Bimetall-Zeigerthermometer, Ventilwasserstandanzeiger, Gestra Niveausteuerng und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb, Rückschlagventile, Absperrrichtungen, Hochdruck-Kreiselpumpe(n) und Manometer. Komplett anschlussfertig montiert, Schaltschrank lose beigelegt.

Maße und Gewichte

Fördermenge m ³ /h	Förderhöhe mWs	Typ		Bestell-Nr.	Gewicht kg	Typ		Bestell-Nr.	Gewicht kg
		Quick CC	2 Pumpen			QuickCC	1 Pumpe		
1	28	340-2-CR1-5	5201271	230	340-1-CR1-5	5201281	200		
1	57	340-2-CR1-10	5201272	240	340-1-CR1-10	5201282	205		
2	20	550-2-CR1-5	5201471	275	550-1-CR1-5	5201481	245		
2	42	550-2-CR1-10	5201472	285	550-1-CR1-10	5201482	250		
3	23	750-2-CR3-5	5201573	335	750-1-CR3-5	5201583	295		
3	46	750-2-CR3-10	5201574	345	750-1-CR3-10	5201584	300		
4	15	1000-2-CR3-5	5201773	390	1000-1-CR3-5	5201783	350		
4	32	1000-2-CR3-10	5201774	400	1000-1-CR3-10	5201784	355		
6	19	1500-2-CR5-4	5201875	485	1500-1-CR5-4	5201885	445		
6	35	1500-2-CR5-7	5201876	495	1500-1-CR5-7	5201886	450		
8	22	2000-2-CR10-3	5201977	610	2000-1-CR10-3	5201987	550		
8	60	2000-2-CR10-7	5201978	645	2000-1-CR10-7	5201988	565		

Typ	Quick CC 340	Quick CC 550	Quick CC 750	Quick CC 1000	Quick CC 1500	Quick CC 2000
Volumen [l]	340	550	750	1000	1500	2000
Länge [mm]	1507	1657	1827	1977	2545	3075
Breite [mm]	600	750	900	1000	1000	1000
Höhe [mm]	1532	1532	1532	1532	1532	1532

Schaltschrankabmessungen: B x H x T: 400 x 500 x 210 [mm]



**Zylindrischer Kondensatsammelbehälter Typ SDL (S)
mit nebenstehenden Hochdruck-Kreiselpumpe(n)**

L = liegend; S = stehend

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h
I	250	1
II	390	2
III	850	4
IV	1370	6
V	2100	9
VI	2900	12
VII	3800	16
VIII	4500	20
IX	5900	25
X	6900	30

Max. Kondensattemperatur 98°C

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mit niveaubhängig gesteuerten Pumpen zum Entgaser gefördert.

**Offener zylindrischer
Kondensatbehälter
Typ SDL (S)**

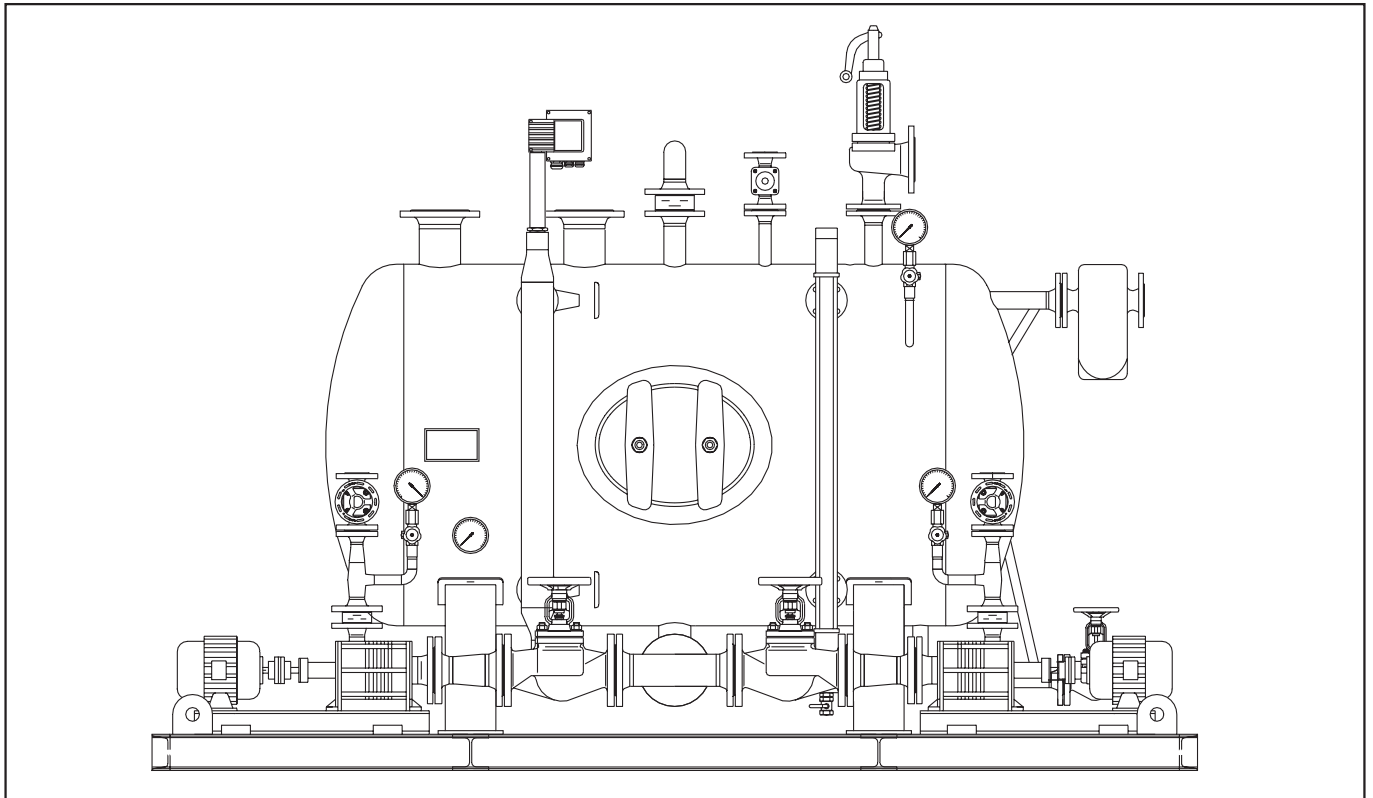
Zylindrische Kondensatsammelbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 30 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 0,5 bar konzipiert. Kondensatbehälter für höhere Durchsätze sind auf Wunsch lieferbar.

Die Behälter gibt es in liegender oder stehender Ausführung. Der Behälter ist aus Stahl S235JRG2, innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt.

**Zwei nebenstehende Hochdruckpumpen
und zugehörigen Armaturen wie**

Bimetall-Zeigerthermometer, Manometergarnitur, Ventilwasserstandanzeiger, GESTRA Niveausteuern und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb und Rückschlagventile sind Bestandteil der Anlage.

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage.
Größere Fördermengen und Förderhöhen auf Anfrage.



**Zylindrischer Kondensatsammelbehälter Typ SDL (S)
mit nebenstehenden Seitenkanalpumpe(n)**

L = liegend; S = stehend

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h
I	250	1
II	390	2
III	850	4
IV	1370	6
V	2100	9
VI	2900	12
VII	3800	16
VIII	4500	20
IX	5900	25
X	6900	30

**Einsatz der Kondensatsammel- und
Rückspeiseanlage**

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mit niveaubhängig gesteuerten Pumpen zum Entgaser gefördert.

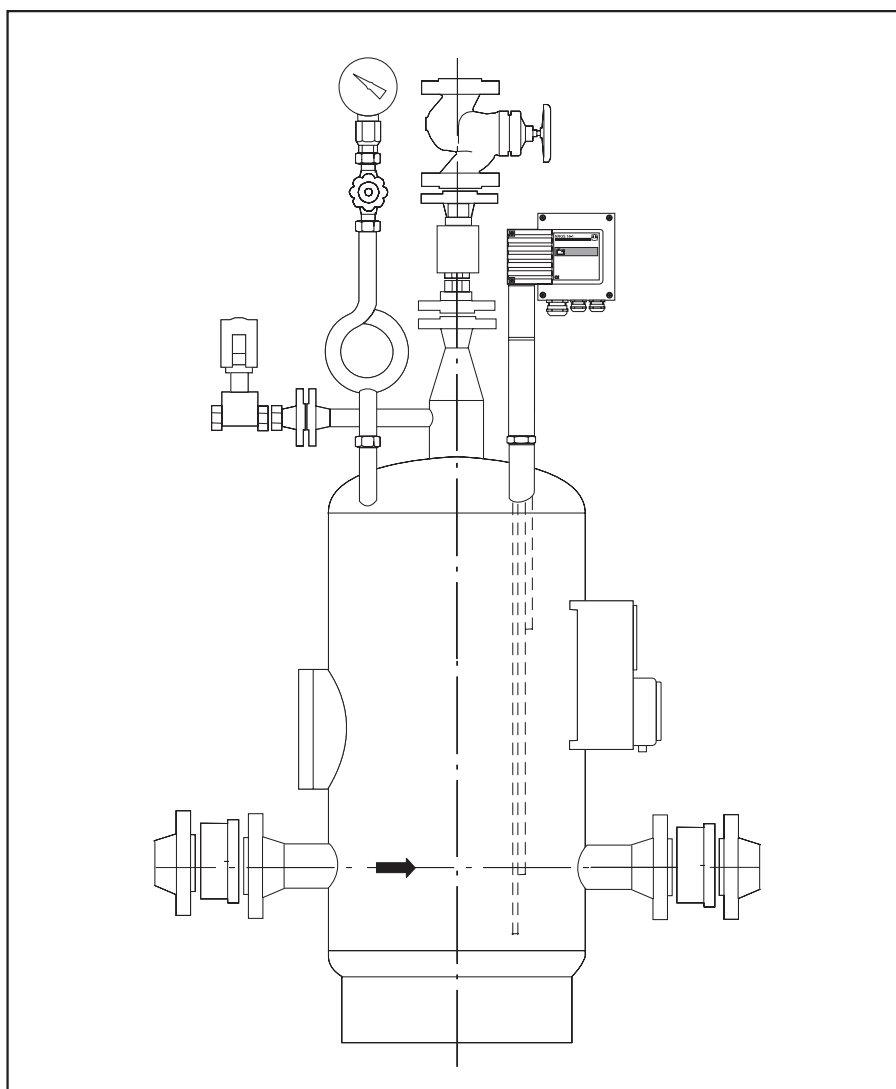
**Geschlossene zylindrische
Kondensatbehälter
Typ SDL (S)**

Zylindrische Kondensatsammelbehälter sind in der Standardausführung für Kondensatdurchsätze bis 30 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 4 bar konzipiert. Kondensatbehälter für höhere Drücke und Durchsätze sind auf Wunsch lieferbar.

Die Behälter gibt es in liegender oder stehender Ausführung. Der Behälter ist aus Stahl Kesselblech P265GH, innen unbehandelt, außen Rostschutzanstrich gefertigt.

**Zwei nebenstehende Seitenkanalpumpen
und zugehörigen Armaturen wie**

Bimetall-Zeigerthermometer, Manometergarnitur, Magnetklappenanzeiger, Niveausteuerng und Niveauelektrode für automatischen Pumpenbetrieb, Sicherheitseinrichtung, Überlauf, Entlüftung, Vakuumbrecher, Absperrventile und Rückschlagventile sind Bestandteil der Anlage.



Einsatz der Kondensatrückförderanlage

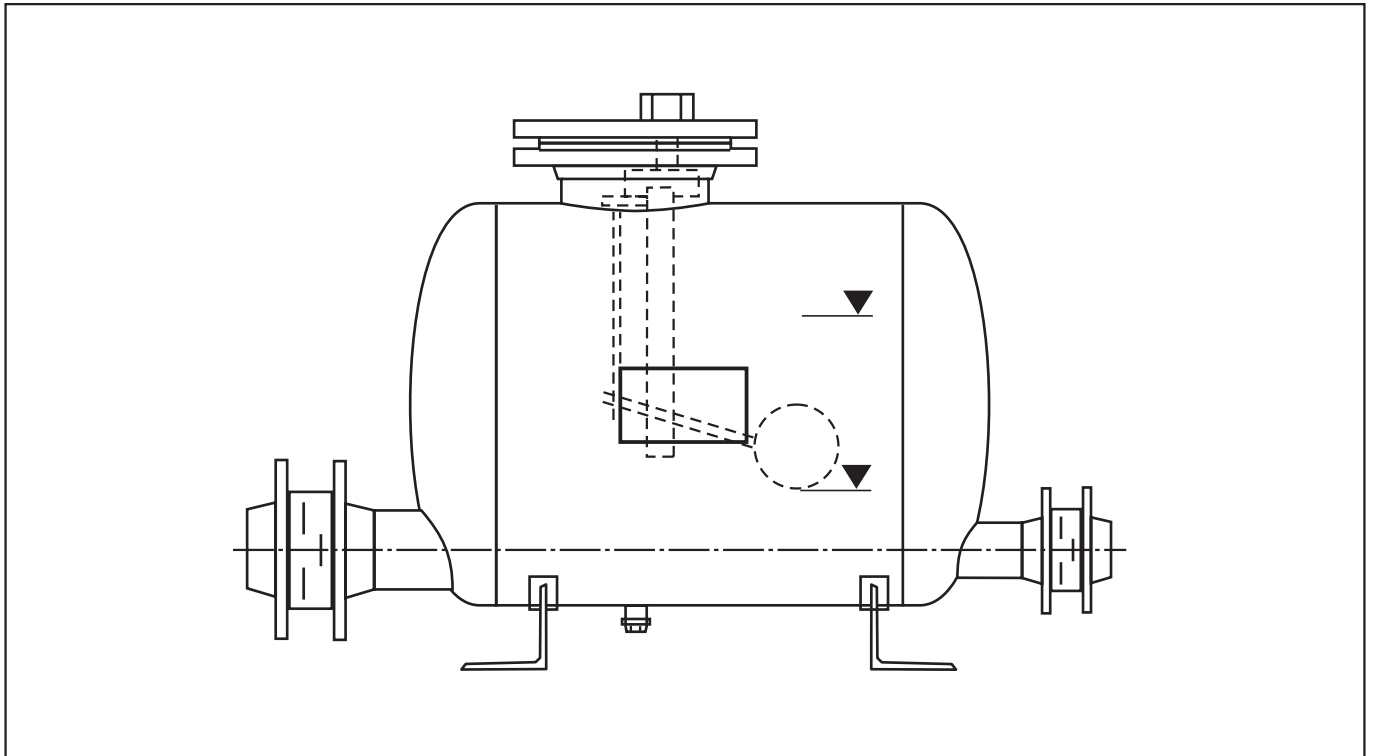
Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mittels Niveauregelung und Treibdampf zum Entgaser oder zum Kondensatsammelbehälter gefördert.

Pumpenlose Kondensatrückförderanlagen Typ KH...

werden serienmäßig für Kondensatdurchsätze bis 10 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 12 bar gebaut. Der Kondensatsammelbehälter ist aus Stahl P265GH gefertigt. Außen ist er mit einem Rostschutzanstrich versehen. Innen bleibt er unbehandelt. Alle zugehörigen Armaturen wie: Manometergarnitur, Magnetventile, Niveausteuern und Niveauelektrode für automatische Treibdampfzufuhr und Rückschlagventile sind anschlussfertig montiert und verdrahtet.

Größe	Behälterinhalt ltr	Fördermenge m ³ /h	Treibdampf- überdruck	Förderhöhe in bar
KH 13-2	50	2	12	8,4
KH 13-3	75	3	12	8,4
KH 13-5	100	5	12	8,4
KH 13-10	390	10	12	8,4

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage



Größe	Behälterinhalt [l]	Treibdampfüberdruck [bar, ü]	Fördermenge
FPS 11-13	45	10	bis 1000 kg/h
FPS 23-13	75	10	bis 2300 kg/h
FPS 14-13	100	10	bis 5000 kg/h

Für Förderungen bis ca. 600 kg/h stehen auch noch die Geräte UNA 25-PS und UNA 25-PK zur Verfügung.

Andere Werkstoffe für Behälter und Armaturen auf Anfrage.

Einsatz der Kondensatrückförderanlage

Sammelbehälter nehmen das Kondensat auf, das ihnen von den Verbrauchern unmittelbar oder über Entspanner zufließt. Von hier aus wird das Kondensat mittels Schwimmersteuerung und Treibdampf zum Entgaser oder zum Kondensatsammelbehälter gefördert.

Pumpenlose Kondensatrückförderanlagen Typ FPS 14...

fördern ohne elektrische Hilfsenergie das anfallende Kondensat mit Hilfe von Treibdampf zum zentralen Kondensatsammelbehälter. Die FPS 14 wird serienmäßig für Kondensatdurchsätze bis 5 t/h und einem Betriebsüberdruck von max. 12 bar gebaut.

Die Förderleistung fällt bei steigendem Gegendruck. Der Behälter ist aus Stahl S235JRG2 oder aus P265GH. Außen ist er mit einem Rostschutzanstrich versehen. Innen bleibt er unbehandelt. Die zugehörigen Rückschlagventile sind anschlussfertig mit Gegenflanschen, Schrauben und Dichtungen montiert.