2. Nachdruck Ausgabe 3

PRODUO

Informationen, Ideen und Trends für Kunden und Partner

SIEMENS AG

Lesen Sie mehr darüber auf Seite 4 – 5

Neubau eines gemeinsamen Büro-, Lager- und Produktionsgebäudes

Lesen Sie mehr darüber auf Seite 2 – 3

Westfalia Wärmetechnik
Ingenieurwesen & Fachhandel

Das ganze Spektrum der
Energie- und Anlagentechnik

WIR SIND FAIR!

FAIR COMPANY
Die bessere Chance für Absolventinnen
Eine Initiative von karriere.de

Industrie rohrbau

Kompetenz
in Rohrleitungen

Sehr geehrte Leserin, sehr geehrter Leser,

Wolf-Ulrich Schroeder,
Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Anfang 2010 – steht uns wieder ein turbulentes Jahr bevor? Für uns ist es ein Zeitpunkt, sich zu vergegenwärtigen wo wir stehen.

Nach vielen negativen Meldungen sieht es jetzt nach positiven Entwicklungen auf den nationalen und internationalen Märkten aus. Besonders der Trend zum Energiesparen ist ein Hoffnungsträger für unsere Unternehmen. Mit innovativen Konzepten und Produkten sind wir für die kommenden Aufgaben gewappnet. Mit dem Neubau und der zukünftigen örtlichen Zusammenlegung der Unternehmen Westfalia Wärmetechnik und IRB Industrie-Rohrbau haben wir einen vielversprechenden Weg in die Zukunft geebnet. Wirtschaftlichkeit und Flexibilität sollen sich noch besser für unsere Kunden bemerkbar machen.

Jochen Mersch,
Geschäftsführer
IRB Industrie-Rohrbau GmbH

Durch die Kooperation mit unserem chinesischen Partner öffnen sich neue internationale Aktivitäten und Erfahrungsprozesse. Die Weichen für die Zukunft sind gestellt, was auch für die Führungsebene beider Unternehmen gilt. Es ist geplant, daß nach meinem Rückzug aus dem operativen Geschäft Herr Mersch die Geschäftsführer-Funktion für beide Firmen übernehmen wird.

Viel Freude beim Lesen und eine gute Zeit wünscht Ihnen Ihr

W. Schroeder

Wolf-Ulrich Schroeder,
Geschäftsführender Gesellschafter

Inhalt

	Seite
Editorial	2
Impressum	2
Unser Neubau in Bünde	2
SIEMENS AG	4 – 5
Stellventil Typ 241	6
Glühanlagen	7
China-Koorperation	7
Internet	7
Neue Mitarbeiter	8

Neubau eines gemeinsamen Büro-, Lager- und Produktionsgebäudes

Die Maximierung unternehmerischer Chancen- bei gleichzeitigem Mehrnutzen für die Kunden. Das war unsere Überlegung vor Jahresfrist, die zum Neubau eines gemeinsamen Büro-, Lager- und Produktionsgebäudes geführt haben, eine erfolgreiche Investition in die Zukunft.

Die Abstimmung der Gebäude an unsere Bedürfnisse sowie der Kundenanspruch waren die Basis für eine optimale Planung und deren Umsetzung.

Am 14.09.2009 erfolgte der erste Spatenstich. Die riesige Baugrube war schon beeindruckend, erkannte man doch erst jetzt welche Dimension die 13.000 m² Grundstücksfläche hat. Ein neues Kapitel in der Firmengeschichte der Unternehmen Westfalia Wärmetechnik und IRB Industrie-Rohrbau wird geschrieben.

Das Richtfest am 14.01.2010 wurde ausgiebig von den Produktionsfirmen und der Geschäftsleitung sowie Mitarbeitern der Unternehmen Westfalia Wärmetechnik und IRB Industrie-Rohrbau gefeiert.

Wolf-Ulrich Schroeder, geschäftsführender Gesellschafter, begrüßte mit Stolz die geladenen Gäste und gab einen positiven Ausblick in die Zukunft. Mit dem modernen Gebäude, ausgestattet mit Technologie auf dem neuesten Stand, ist eine neue zukunftsorientierte Basis für die Mitarbeiter und Kunden entstanden. In wenigen Wochen, Ende Mai, ist das neue Gebäude bezugsfertig.

Ein weiterer Vorteil für Kunden und Lieferanten ist die verkehrsgünstige Lage mit ausreichend Parkplätzen in der Nähe der BAB-Abfahrt Bruchmühlen.

Wir freuen uns auf Sie.

Fakten zum Neubau

Anschrift
Daimlerring 30
Industriegebiet Ostkilver
32289 Rödinghausen

Grundstücksfläche
13.000 m²

Verwaltung
900 m²

Westfalia Wärmetechnik
1.300 m²

IRB Industrie-Rohrbau
3.200 m²

Arbeitsplätze
ca. 60 Mitarbeiter

Fertigstellung
ca. Mai 2010

Siemens AG, Projekt RWE Rheinbraun AG, Kraftwerk Niederaussem

Jochen Mersch, Geschäftsführer
IRB Industrie-Rohrbau GmbH

Die Firma IRB Industrie-Rohrbau GmbH kann wieder über ein erfolgreich abgeschlossenes Projekt in Zusammenarbeit mit der Fa. Siemens AG, Mühlheim berichten. Der Auftrag erstreckte sich über mehrere Monate und in Spitzenzeiten waren bis zu 40 Mitarbeiter beschäftigt.

Im Kraftwerk Niederaussem (bei Köln) wurden umfangreiche Modernisierungsmaßnahmen von IRB Industrie-Rohrbau an den Turbinenanlagen der braunkohlenbefeuerten Blöcke G und H durchgeführt. Das braunkohlenbefeuerte Kraftwerk Niederaussem ist eines der effizientesten in Europa. Des Weiteren wurde ein Kondensatspeichersystem zur Vorratsspeicherung von Turbinenkondensat installiert. Systembedingt wird der Kondensatspeicher im Nebenstrom von der Hauptkondensatleitung gespeist. Bei zusätzlichem Bedarf an Turbinenkondensat wird das gespeicherte Medium, mittels Rückführpumpen, den Hauptkondensatoren zugeführt.

Unsere Aufgabe bestand darin, alle notwendigen Rohrleitungen, Halterungen und den benötigten Stahlbau zu liefern, montieren und zu dokumentieren. Weiterhin waren alle durch Siemens beigestellten Armaturen (Absperrventile, Regelventile, Sicherheitsventile) zu montieren.

Die größte Herausforderung war die Einbindung der Hochdruck-Umleitventile DN 300/800 PN 160/100 - Hersteller ist die Firma Welland & Tuxhorn aus Bielefeld – siehe neben stehende Fotos. Diese Armaturen haben ein Gewicht von 6 Tonnen pro Stück. Von denen mussten wir 8 Stück in die Rohrleitungen einbringen sowie die dazugehörigen Hydraulikleitungen montieren und verschweißen.

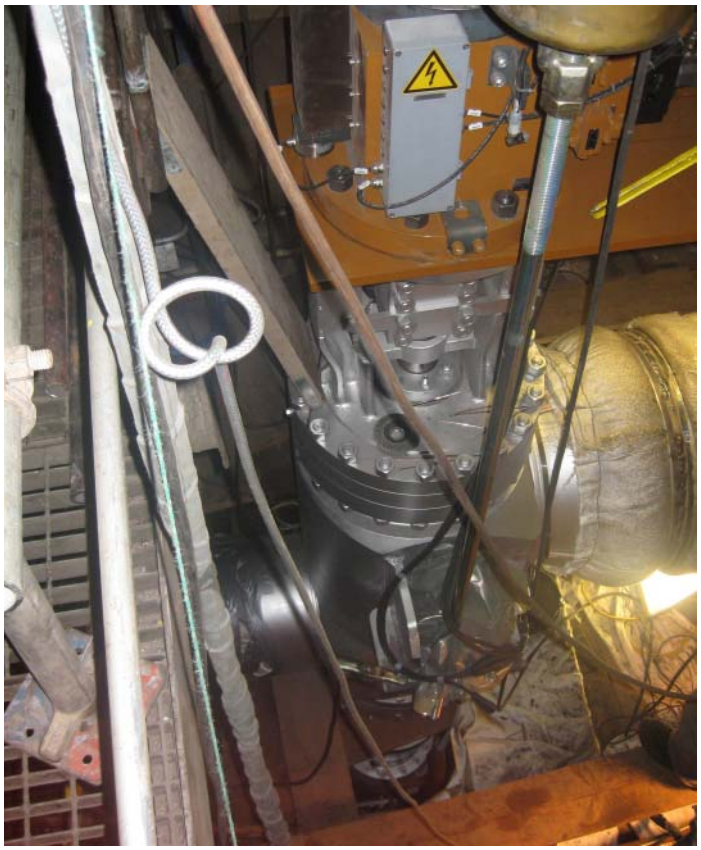
Unsere Schweißer hatten vor Beginn der Arbeiten auf der Baustelle eine Handfertigkeitsprüfung und Arbeitsproben abzulegen.

Diese Probeschweißungen erfolgten nach RWE Vorgabe und nach der DIN EN 287-1.

Zum Schweißen wurden folgende Verfahren zugelassen:
WIG / E 141/111.

Die Baustellen- und Werkstattnähte sind 100%ig zerstörungsfrei geprüft worden, Bewertungs-Gruppe B.

Die Ausführung der Arbeiten erfolgte nach der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und unter ständiger Aufsicht der IRB.



Die komplette Dokumentation bestand aus:

Vorabunterlagen
- WPS – Schweißpläne
- Prüfpläne
- Schweißerlisten
- Verfahrensprüfungen

Dokumentation nach Abschluß der Arbeiten
- Abnahmeprüfzeugnisse für das Material 3.1 und 3.2
- Abnahmeprüfzeugnisse für die Schweißzusatzwerkstoffe
- Schweißerzuordnungspläne
- Wärmebehandlungsprotokolle
- Protokolle der zerstörungsfreien Prüfungen

Die Konformitätserklärung war dann Bestandteil der erfolgreichen End-Abnahme.

Industrie rohrbau

WELLAND & TUXHORNAG
ARMATUREN- UND MASCHINENFABRIK

SIEMENS

Kraftwerk Niederaussem bei Köln

Stellventil Typ 241 – Ein starker Typ, kompakt gebaut

Mit über 500.000 verkauften Exemplaren ist die Stellventil-Baureihe 241 von SAMSON die erfolgreichste auf dem globalen Markt. Dass zurzeit mehr als 15 % der SAMSON-Stellventile als JIS- oder ANSI-Ausführung geliefert werden, unterstreicht deren weltweite Akzeptanz.
Die Baureihe 241, 1968 eingeführt, besticht durch ihre kompakte Bauform, die vor allem durch das damals völlig neuartige und bahnbrechende Antriebskonzept erreicht wurde. Statt einer zentralen Feder verwendeten die Ingenieure der SAMSON AG mehrere innenliegende Federn oder Federpakete, die rotationssymmetrisch um die Antriebsstange angeordnet wurden. Ebenfalls neu und wegweisend war die wartungsfreie selbstnachstellende Stopfbuchsenpackung: Die übliche Stopfbuchsenbrille entfiel und das Ventiloberteil wurde niedriger. Neu auf dem europäischen Markt war auch der sitzgeführte V-Port-Kegel, der 1975 den bei größeren Sitzbohrungen schwingungsanfälligen Parabolkegel ablöste.

Strömungsteiler und Drosselschalldämpfer sorgen für niedrige Geräuschpegel bei der Gasentspannung.

Die bekannteste Marke der Branche

Kompromisslos modular – Das Erfolgsgeheimnis der Baureihe 241 liegt in ihrem modularen Aufbau. So findet innerhalb dreier Nennweitengruppen das gleiche Ventiloberteil Verwendung und die Innengarnituren können gegeneinander ausgetauscht werden. Für die Nennweiten 15-80 kommt die gleiche Packung zur Anwendung und beim Nachrüsten einer Balgabdichtung oder eines Isolierteils kann der Standardkegel beibehalten werden. Sämtliche Ventile der Baureihe können mit den Antriebsgrößen 120 bis 700 cm² ausgerüstet werden.
Auch die Antriebe sind modular aufgebaut. So kann der 700-cm²-Antrieb standardmäßig mit 3 bis 18 Federn bestückt werden. Mit nur fünf unterschiedlichen Federn ergeben sich so sieben verschiedene Federbereiche. Unter Verwendung der gleichen Bauteile lässt sich bei allen Antrieben ohne Spezialwerkzeug die Wirkrichtung umkehren.

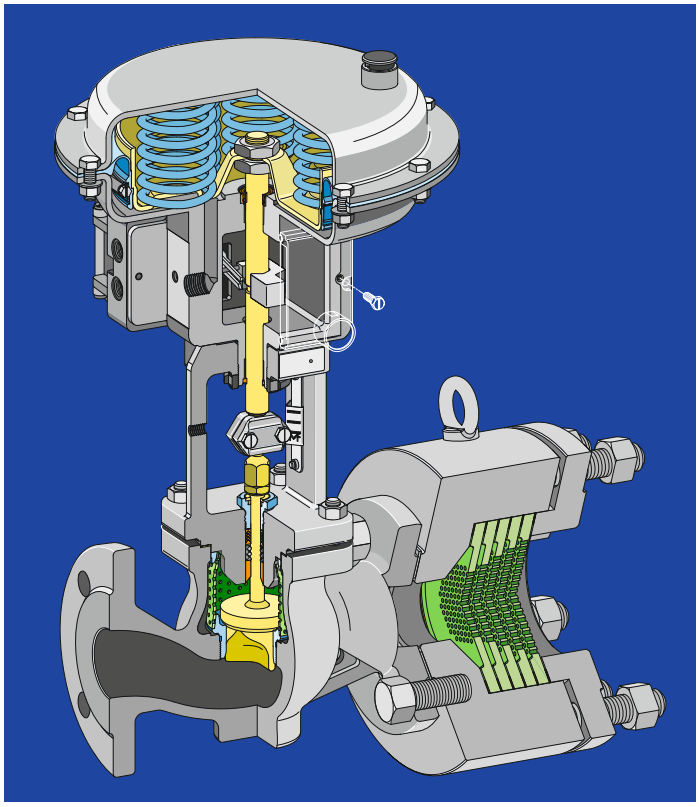
V-Port-Kegel und Balgabdichtungen garantieren den störungsfreien Betrieb.

Integriert angebaute SAMSON-Stellungsregler sind für die Funktion und Performance des Typs 241 von ausschlaggebender Bedeutung.

Auf der Höhe der Zeit – Obwohl die Stellventil-Baureihe 241 bereits 34 Jahre alt ist, gilt sie dank der stetigen konstruktiven und fertigungstechnischen Weiterentwicklung auch heute als eine der Modernsten. Die Einführung von geschmiedeten Oberteilen und Gehäusen 1987, der ANSI-Ausführungen 1988 und der JIS-Ausführungen 1996 sind nur einige Meilensteine der Entwicklung. Mit entscheidend für den Qualitätsvorsprung des Typs 241 war die Umstellung des Produktionsverfahrens. Bis 1989 wurden die Ventilteile auf zwei Rundtischmaschinen mit acht Bearbeitungsstationen gefertigt. Seitdem werden sie auf modernen Bearbeitungszentren in einer Aufspannung komplett bearbeitet. Fluchtungs- und Versatzfehler sind damit ausgeschlossen. Auch die hohe Fertigungstiefe bei SAMSON, Bälge, Membranen und Anbaugeräte werden im Haus produziert, trägt zur Rundumqualität des Typs 241 bei.

Kein Wunsch bleibt offen – In seiner heutigen Form präsentiert sich der Typ 241 als Stellventil für den mittleren Druckbereich, das keine Wünsche offen lässt. Gepanzerte Innengarnituren oder Kegel aus Stellite lassen erosiven Medien keine Chance; stockenden Medien wird mit einem Heizmantel begegnet. Die Balgausführung erfüllt problemlos auch die höchsten Anforderungen an die äußere Dichtheit. Strömungsteiler sorgen für niedrige Geräuschpegel, Kavitationsproblemen geht man mit dem AC-Trim aus dem Weg. Der Stellungsregler kann kostensparend auch integriert angebaut werden. Mit der Druckentlastung beherrschen selbst kleine Antriebe hohe Drücke und – last but not least – stehen für besonders hohe Anforderungen an die Korrosionsfestigkeit die pneumatischen Antriebe auch in Edelstahl zur Verfügung.

500.000 – eine stolze Zahl. Hinter ihr verbirgt sich der Erfolg einer Marke, der einzigartig ist. Mit seinem starken Vertriebsnetz sichert SAMSON den weltweiten Service – rund ums Ventil, rund um die Uhr.



Heizmäntel ermöglichen den Einsatz bei stockenden Medien – Sicherheitsabsperreinrichtungen für Gasbrenner lassen sich kostengünstig realisieren.

Glühanlagen

Eine mobile Einrichtung für die Wärmebehandlung von Schweißnähten bietet die Firma IRB Industrie-Rohrbau GmbH zusätzlich für ihre Kunden mit an. Dies ist eine weitere Option, um auch vor Ort eine benötigte Wärmebehandlung der Schweißnaht durchzuführen.

Es handelt sich hier um eine Glühanlage der Fa. Weldotherm vom Typ VAS 45-6 mit einer Leistung von 45 KW. Die Anlage hat 6 unabhängige Regelkreise mit 6 Programmreglern Digit 450 und einen 6-Kanal-Temperaturschreiber.

Die maximal zu erzielende Temperatur beträgt 600° C.

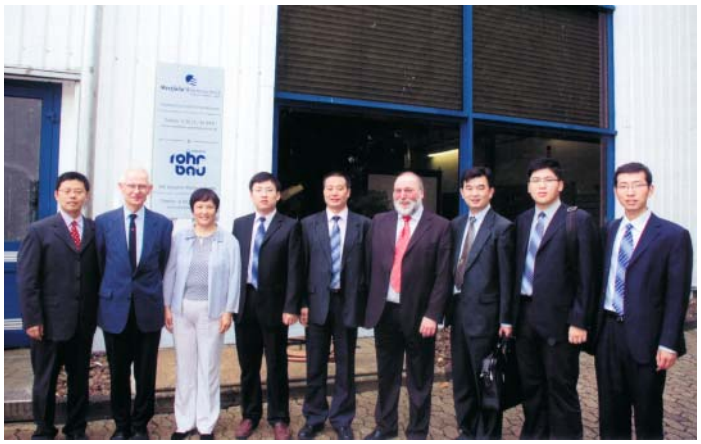
Unsere Spezialisten beraten Sie gern.

China-Koorperation

EAST Technology Trade GmbH
IMPORT & EXPORT

Die Zusammenarbeit mit unserem Koorperationspartner für China, der Fa. East Technology GmbH, ist jetzt unter Dach und Fach. Diese kennt aus langjähriger Tätigkeit das riesige Potenzial des chinesischen Marktes und dessen Bedarf an Hochtechnologie. Aufgrund ihrer Initiative erfolgte im August letzten Jahres der Besuch einer chinesischen Delegation, deren Leiter Herr Direktor Wang in den Gesprächen mehrfach zum Ausdruck brachte, wie sehr ihn die Einführung in deutsches Hochtechnologie-Know-how beeindruckt hat. Er sieht für den chinesischen Markt optimale Bedingungen, um eine erfolgreiche Zusammenarbeit zu beginnen.

Die sechs chinesischen Ingenieure ließen sich durch den Besuch einiger Projekte (z. B. das Kesselhaus der Herforder Brauerei, ein Biomassen-Kesselhaus in Langenberg) von dem hohen verfahrenstechnischen Standard deutscher System-Technologie, realisiert durch Westfalia Wärmetechnik und IRB Industrie-Rohrbau, überzeugen. Die Basis für zukünftige gemeinsame Projekte ist erfolgreich gelegt.



Unser Internetauftritt jetzt auch mehrsprachig

Unsere Internetseiten haben wir aktuell noch einmal überarbeitet. Über die klar strukturierte Navigation finden Sie alle Informationen zu Unternehmen, Produkten, Leistungen sowie aktuelle Themen.

www.westfalia-waermetechnik.de
www.irb-rohrbau.de

Für die internationalen Aktivitäten sind jetzt die Versionen englisch und chinesisch online.

Viel Spaß beim Surfen.

Impressum

Herausgeber

Westfalia Wärmetechnik Heinrich Schröder GmbH
32289 Rödinghausen · Daimlerring 30
Telefon: 05223/9294-0 · Telefax: 05223/9294-555
mail@westfalia-waermetechnik.de
westfalia-waermetechnik.de

IRB Industrie-Rohrbau GmbH
32289 Rödinghausen · Daimlerring 30
Telefon: 05223/65379-0 · Telefax: 05223/65379-555
mail@irb-rohrbau.de
irb-rohrbau.de

Organisationsleitung

Wolfgang Krummlauf,
Westfalia Wärmetechnik Heinrich Schröder GmbH

Jochen Mersch,
IRB Industrie-Rohrbau GmbH

Konzept, Layout und Produktion

Effect Communication
Gesellschaft für Marketing und Werbung mbH
33332 Gütersloh · Carl-Miele-Str. 206
fon 05241-2119514
fax 05241-2119513
info@effect-com.de · effect-com.de

Westfalia Wärmetechnik
Ingenieurwesen & Fachhandel

Industrie rohrbau

Stammsitz

Westfalia Wärmetechnik Heinrich Schröder GmbH
32289 Rödinghausen · Daimlerring 30
Fon: 05223/9294-0 · Fax: 05223/9294-555
mail@westfalia-waermetechnik.de

westfalia-waermetechnik.de

Niederlassung Hannover

30855 Langenhagen · Berliner Allee 26
Fon: 0511/3003969-0 · Fax: 0511/3003969-9
nl.hannover@westfalia-waermetechnik.de

IRB Industrie-Rohrbau GmbH
32289 Rödinghausen · Daimlerring 30
Fon: 05223/65379-0 · Fax: 05223/65379-555
mail@irb-rohrbau.de

irb-rohrbau.de